

**CZEŚĆ VIII – Zakup wózków widłowych zintegrowanych z urządzeniem
do przechyłu kadzi – 2 szt.**

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie 2 szt. wózków widłowych do transportu ciekłego aluminium, sprzężonych z urządzeniem do przechyłu kadzi wypełnionej płynnym aluminium o temp. 720-800° C. Ciężar przewożonego ładunku może wynieść do 750 kg, a odchylenia środka ciężkości ładunku (osi tygla w pozycji pionowej) podczas wylewania ciekłego metalu może dojść do 1,5 m. Urządzenie do przechyłu musi zapewnić wychył na obie strony, tj. orientując się na pozycji operatora wózka, w prawo i w lewo.

Informacje ogólne:

Każdy wózek powinien posiadać:

- udźwig nominalny dobrany do warunków opisanych w przedmiocie zamówienia
- system zabezpieczenia układu przeniesienia napędu
- opony pneumatyczne
- lusterka zewnętrzne
- hydrauliczne wspomaganie kierownicy
- system ograniczający dostęp do wózka
- pełne oświetlenie + oświetlenie robocze
- amortyzowany fotel operatora
- sterowanie przechyłem kadzi za pomocą systemu elektryczno – hydraulicznego z pozycji sterowania wózka
- system blokady masztu – blokada pochyłu masztu i podnoszenia wideł, jeśli na fotelu nie ma operatora.

Zaawansowane systemy zastosowane w wózkach powinny zapewniać płynną i stabilną jazdę bez przechylania się na zakrętach, dużą zwrotność (wszystkie koła skrętne), czujnik obecności operatora. Wózki powinny być dopuszczone odpowiednią dokumentacją do pracy zintegrowanej z urządzeniem przechyłnym. Praca urządzenia przechyłnego musi być zespolona ze sterowaniem wózka widłowego.

Gwarancja 24 miesiące od dnia odbioru końcowego.

Serwis w okresie gwarancji i pogwarancyjny.